

SP-200 PE·PP 접착 프라이머(표면처리제) | PE·PP 접착 PRIMER 전문 공급 | 에스온
SP-200 PE PP 접착 프라이머 표면처리제 | PE·PP 접착 PRIMER 에스온

SP-200 PE·PP 접착 프라이머(표면처리제)를 찾고 계신가요? 에스온(S-ON)은 PE·PP 등 난접착성 폴리올레핀 플라스틱의 접착력 향상을 위한 SP-200, PE Primer, PP Primer, Polyolefin Primer 및 PE·PP Surface Treatment Agent 관련 제품을 공급·상담합니다. 양면테이프 접착, 산업용 접착제, 자동차 PP 부품, PE·PP 사출물, 플라스틱 도장·코팅·인쇄 등 다양한 분야의 표면처리 및 접착성 개선을 위한 적용 가능성을 상담해 보십시오.

제품명 : SP-200 PE·PP 접착 프라이머(표면처리제)

순도 : 고형분함량 5% max.

CAS No. 67-64-1 Mixture

1.포장/공급 단위

1) Bottle 포장 : 1 리터

2) Pail 포장 : 20 리터

3) 드럼포장 : 200 리터

2.최소 주문 수량(MOQ): 10 리터

3.출고지 : 경기 시흥 물류창고

4.납기 : 국내재고 보유시 3 일 이내 공급

5.납품방법: 택배공급

6.공급자 : (주)에스온

7.원산지 : KOREA

8.제품등급 : 산업용, 공업용

9.제품정보코드 :SON0001000

10.판매가격: 별도문의

SP-200 PE·PP 접착 프라이머(표면처리제)제품사양 및 성적서

CAS No. 67-64-1 Mixture

Test Items	Specification
Physical state (20℃)	Liquid
고형분 성분함량(%)	5% max.
Color	Colorless
Form	Clear
Boiling point/Range(℃)	56.1
Flash point(℃)	5
Specific Gravity(g/cm ³)	0.8

SP-200 PE·PP 접착 프라이머(표면처리제) 전문 공급 | PE Primer · PP Primer | 에스온

SP-200 PE·PP 접착 프라이머(표면처리제)을 찾고 계신가요?

SP-200, PE·PP 프라이머, PE Primer, PP Primer, PE·PP 표면처리제, Polyolefin Primer, 폴리올레핀 프라이머, PE 접착증진제, PP 접착증진제를 찾고 계신다면 에스온(ESON)에 문의해 주십시오.

에스온은 PE(Polyethylene), PP(Polypropylene)와 같이 일반적인 접착제, 도료, 코팅제 등이 쉽게 접착하기 어려운 폴리올레핀(Polyolefin) 계열 소재의 표면처리 및 접착력 향상을 위한 SP-200 PE·PP 프라이머/표면처리제 관련 제품을 상담·공급합니다.

PE와 PP는 산업 전반에서 매우 많이 사용되는 플라스틱이지만 표면 특성상 접착, 도장, 인쇄, 코팅 등의 후가공 과정에서 접착력 확보가 어려울 수 있습니다.

이러한 문제를 개선하기 위해 사용하는 것이 바로 PE·PP Primer, Polyolefin Primer, Surface Treatment Agent, Adhesion Promoter와 같은 표면처리 및 접착증진 시스템입니다.

1. SP-200 PE·PP 프라이머란?

SP-200 PE·PP 프라이머는 PE 및 PP와 같은 폴리올레핀 계열 소재에 접착제, 도료, 잉크, 코팅제 등을 적용하기 전에 사용하는 표면처리제 또는 접착증진용 프라이머로 이해할 수 있습니다.

산업현장에서는 사용 목적에 따라 다음과 같은 명칭으로 검색하기도 합니다.

SP-200

SP200

SP-200 Primer

SP-200 프라이머

SP-200 표면처리제
SP-200 PE 접착 Primer
SP-200 PP 접착 Primer
SP-200 PE·PP 접착 Primer
PE 접착 Primer
PP 접착 Primer
PE·PP Primer
PE 프라이머
PP 프라이머
PE·PP 프라이머
PE 표면처리제
PP 표면처리제
PE·PP 표면처리제
Polyethylene Primer
Polypropylene Primer
Polyolefin Primer
Polyolefin Surface Treatment
Polyolefin Adhesion Promoter
PE Adhesion Promoter
PP Adhesion Promoter
플라스틱 프라이머
플라스틱 표면처리제
폴리올레핀 접착증진제
난접착 플라스틱 프라이머

에스온 홈페이지에서는 이러한 검색어를 단순하게 반복하는 것보다,

SP-200 → PE·PP 프라이머 → PE·PP 표면처리제 → Polyolefin Primer → PE·PP 접착증진제 → 플라스틱 접착·도장·인쇄

라는 관계를 자세히 설명해 주는 것이 검색엔진과 실제 고객 모두에게 유용합니다.

2. 왜 PE·PP에는 프라이머가 필요한가?

PE와 PP는 우리 주변에서 가장 많이 사용되는 플라스틱 가운데 하나입니다.

PE는 포장재, 필름, 용기, 산업용 부품, 파이프, 시트 등 다양한 분야에 사용되고 있으며, PP 역시 자동차 부품, 사출제품, 생활용품, 전기·전자부품, 포장재, 산업용 플라스틱 등에 광범위하게 사용됩니다.

하지만 PE와 PP는 접착 및 도장 관점에서는 다루기 까다로운 소재입니다.

PE와 PP 같은 폴리올레핀 소재는 비교적 낮은 표면에너지를 갖기 때문에 일반적인 접착제나 도료를 그대로 적용할 경우 충분한 젖음과 접착을 얻기 어려울 수 있습니다.

그 결과 다음과 같은 문제가 발생할 수 있습니다.

접착제가 잘 붙지 않는 현상

접착 후 쉽게 떨어지는 현상

도료가 벗겨지는 현상

코팅막 박리

인쇄잉크 박리

테이프 부착 후 탈락

양면테이프 접착력 부족

라벨 접착력 부족

도장 후 크로스컷 불량

장기간 사용 후 접착력 저하

이러한 문제를 해결하기 위한 방법 가운데 하나가 PE·PP 프라이머 또는 표면처리제를 먼저 적용한 후 접착제·도료·잉크·코팅제를 적용하는 방법입니다.

3. SP-200의 핵심 역할 — PE·PP 표면과 접착층 사이를 연결

SP-200과 같은 PE·PP 프라이머를 이해하는 가장 쉬운 방법은 '**접착을 도와주는 중간층'이라고 생각하는 것입니다.

일반적으로 구조는 다음과 같이 이해할 수 있습니다.

PE 또는 PP 소재

↓

표면 세척 및 전처리

↓

SP-200 PE·PP Primer / Surface Treatment

↓

접착제·양면테이프·도료·잉크·코팅제

↓

최종 접착 또는 코팅

즉, PE나 PP 위에 최종 접착제나 도료를 바로 적용하기보다 적합한 프라이머 또는 표면처리 시스템을 적용하여 기재와 후속 재료 사이의 접착성 향상을 목표로 하는 것입니다.

4. SP-200 PE·PP 프라이머의 주요 용도

① PE 접착 전 표면처리

Polyethylene, 즉 PE에 접착제를 적용하기 전에 사용하는 표면처리 용도로 검토할 수 있습니다.

예를 들어,

PE → SP-200 → 접착제 → 다른 소재

와 같은 접착 시스템을 구성할 수 있습니다.

PE 사출물, PE 시트, PE 판재, PE 성형제품 등에서 접착 문제가 발생하는 경우 프라이머 적용 가능성을 검토할 수 있습니다.

5. PP 접착 전 표면처리

Polypropylene, 즉 PP 역시 대표적인 난접착성 소재입니다.

PP 부품에 접착제나 테이프 등을 적용해야 하는 경우 PP Primer 또는 PP Surface Treatment Agent를 사용하여 접착성 개선을 검토할 수 있습니다.

예를 들면,

PP 기재

↓

SP-200 PP Primer

↓

접착제 또는 테이프

↓

상대 기재

와 같은 구조입니다.

6. 양면테이프용 PE·PP 프라이머

산업현장에서는 PE·PP 부품에 **양면테이프(Double-sided Tape)**를 부착해야 하는 경우가 많습니다.

그런데 일반적인 플라스틱과 달리 PE와 PP에서는 테이프의 초기 접착력이 충분하지 않거나 시간이 지나면서 들뜨는 문제가 발생할 수 있습니다.

이러한 경우 다음과 같은 구조를 검토할 수 있습니다.

PE/PP 표면 세척

↓

SP-200 PE·PP 표면처리

↓

적정 건조

↓

양면테이프 부착

↓

압착

PE·PP 소재에 양면테이프를 적용하는 고객이라면 프라이머 선정 시 사용하는 테이프의 점착제 종류, 기재, 사용온도, 환경조건 등을 함께 확인하는 것이 중요합니다.

7. 자동차 플라스틱 부품

자동차에는 PP 및 폴리올레핀 계열 플라스틱이 폭넓게 사용됩니다.

따라서 자동차용 플라스틱 부품의 접착, 테이프 부착, 코팅 및 후가공 과정에서도 PP Primer 및 Polyolefin Adhesion Promoter가 필요할 수 있습니다.

적용 검토 분야는 다음과 같습니다.

자동차 PP 부품

자동차 내장 플라스틱

자동차 외장 플라스틱

플라스틱 몰딩

트림류

커버류

장식부품

양면테이프 부착 부품

플라스틱 사출품

PP 성형부품

특히 자동차용 제품은 온도변화, 습기, 진동 및 장기간 사용조건을 고려해야 하므로 실제 적용 소재를 이용한 접착시험이 중요합니다.

8. PE·PP 도장용 프라이머

PE 또는 PP에 페인트나 코팅제를 도장할 때도 표면 접착 문제가 발생할 수 있습니다.

이러한 경우 프라이머가 PE/PP 기재와 상부 도막 사이의 접착을 돕는 중간층 역할을 할 수 있습니다.

일반적인 개념은 다음과 같습니다.

PE 또는 PP

↓

표면 세척

↓

PE·PP Primer

↓

Base Coat / Paint

↓

Top Coat

실제 적용 가능성은 사용하려는 도료의 수지계, 용제, 건조조건 및 최종 요구성능에 따라 확인해야 합니다.

9. 인쇄용 PE·PP 표면처리

PE 및 PP 필름, 시트, 성형제품 등에 인쇄할 때도 잉크 접착력이 중요한 문제가 됩니다.

따라서 다음과 같은 분야에서 표면처리 또는 접착증진 시스템을 검토할 수 있습니다.

PE 필름 인쇄

PP 필름 인쇄

PE 용기 인쇄

PP 용기 인쇄

플라스틱 사출물 인쇄

로고 인쇄

실크스크린

패드 인쇄

각종 산업용 인쇄

단, 인쇄에서는 코로나·플라즈마·화염처리 등 다른 표면처리 방법도 사용되므로 실제 공정에 가장 적합한 방식을 시험하여 선정해야 합니다.

10. 라벨 부착용 표면처리

PE 또는 PP 용기에 라벨이나 스티커를 부착해야 하는 경우에도 접착력이 부족할 수 있습니다.

특히,

PE 용기

PP 용기

산업용 플라스틱 용기

PE Bottle

PP Bottle

플라스틱 케이스

등에 라벨을 적용하는 경우 라벨 접착제와 기재의 조합에 따라 프라이머 적용 가능성을 검토할 수 있습니다.

11. 산업용 접착제 전처리

SP-200과 같은 PE·PP 표면처리제는 다양한 산업용 접착 공정에서 검토할 수 있습니다.

예를 들어,

플라스틱 ↔ 플라스틱

PP ↔ 금속

PE ↔ 금속

PP ↔ 고무

PE ↔ 고무

PP ↔ Foam

PE ↔ Foam

PP ↔ 테이프

PE ↔ 테이프

PP ↔ 다른 수지

와 같은 이종재료 접착 분야입니다.

단, 프라이머 하나만으로 모든 소재 조합에 동일한 성능이 나타나는 것은 아닙니다.

반드시 기재 + 프라이머 + 접착제 + 상대 소재 전체 조합으로 평가해야 합니다.

12. SP-200 PE·PP 프라이머의 주요 장점

장점 1. 난접착성 PE·PP의 접착성 개선

SP-200과 같은 PE·PP 프라이머를 사용하는 가장 중요한 목적은 PE와 PP에 대한 후속 접착 또는 코팅 성능을 개선하는 것입니다.

PE와 PP에 접착제를 직접 적용했을 때 충분한 접착력이 나오지 않는 경우 표면처리제 적용을 검토할 수 있습니다.

장점 2. 다양한 후가공 공정에 활용 가능

적합성이 확인된 경우 PE·PP 프라이머는 단순한 접착뿐 아니라

접착 → 테이프 → 도장 → 코팅 → 인쇄 → 라벨

등 다양한 후가공 과정에서 활용 가능성을 검토할 수 있습니다.

장점 3. 기존 생산공정의 접착불량 개선 가능성

PE 또는 PP를 사용하는 생산현장에서 반복적으로 접착불량이 발생한다면 기재 자체를 변경하기 전에 표면처리 공정을 추가하는 방법을 검토할 수 있습니다.

예를 들어,

기존:

PP → 접착제

개선 검토:

PP → SP-200 → 접착제

와 같은 방식입니다.

장점 4. PE와 PP 부품의 활용범위 확대

접착하기 어려워 사용에 제약이 있었던 PE·PP 제품에 적합한 표면처리 시스템을 적용할 수 있다면 접착, 조립, 코팅 등 후가공 가능성을 넓히는 데 도움이 될 수 있습니다.

장점 5. 양면테이프 접착 공정 개선 가능성

PE·PP에 양면테이프를 부착해야 하는 산업에서는 프라이머가 매우 중요한 공정 요소가 될 수 있습니다.

특히 초기 접착력뿐 아니라 일정 시간이 지난 후의 접착력과 실제 사용환경에서의 내구성을 함께 평가해야 합니다.

13. SP-200을 사용할 때 중요한 표면 세척

좋은 프라이머를 사용하더라도 기재 표면이 오염되어 있다면 충분한 성능을 얻기 어렵습니다.

PE·PP 사출품 표면에는 다음과 같은 오염물이 존재할 수 있습니다.

먼지

오일

그리스

이형제

가공유

지문

수분

기타 오염물

따라서 실제 프라이머 도포 전에는 기재 및 제조공정에 적합한 세척방법을 선정해야 합니다.

세척용제가 PE·PP 표면을 손상시키거나 팽윤시키지 않는지도 함께 확인해야 합니다.

14. 프라이머 도포량도 중요합니다

"많이 바르면 더 잘 붙는다"라고 단정할 수 없습니다.

프라이머는 제품과 시스템에 따라 적정 도막이 중요합니다.

지나치게 많이 도포하면 건조시간이 길어지거나 후속 접착제와의 상용성에 문제가 발생할 수 있으며, 지나치게 적게 도포하면 충분한 표면처리 효과를 얻지 못할 수 있습니다.

따라서 실제 사용 시에는 해당 SP-200 제품의 공식 TDS와 작업조건을 기준으로 도포량과 건조조건을 결정해야 합니다.

15. 건조시간과 접착 타이밍

프라이머를 도포한 직후 바로 접착하는 것이 항상 좋은 것은 아닙니다.

제품별로 권장되는 건조시간과 작업 가능 시간이 다를 수 있습니다.

따라서 다음 항목을 확인해야 합니다.

도포량

실내온도

표면온도

습도

환기조건

건조시간

접착제 도포 시점

테이프 부착 시점

완전경화 또는 최종 접착력 발현시간

정확한 수치는 SP-200의 제조사 TDS가 확인된 후 적용해야 합니다.

16. PE·PP 재질에 따라서도 결과가 달라집니다

PE와 PP는 각각 하나의 동일한 소재가 아닙니다.

PE에는 HDPE, LDPE, LLDPE 등 여러 종류가 있고, PP 역시 Homopolymer, Copolymer, 충전 PP 등 다양한 Grade가 있습니다.

또한 사출제품에는

Talc

Glass Fiber

Carbon Black

Pigment

Rubber

기타 첨가제

등이 포함될 수 있습니다.

따라서 동일한 SP-200을 사용하더라도 실제 기재의 종류와 배합에 따라 접착 결과가 달라질 수 있습니다.

이 때문에 양산 전에 반드시 실제 고객 소재로 테스트하는 것이 중요합니다.

17. SP-200 적용 전 반드시 확인해야 할 사항

에스온에서는 SP-200 PE·PP 프라이머 문의 시 가능하면 다음 정보를 함께 확인하는 것을 권장합니다.

기재 정보

PE인지 PP인지, 정확한 Grade가 무엇인지 확인합니다.

접착 대상

무엇과 무엇을 접착하는지 확인합니다.

접착제 종류

Acrylic, Rubber, PU, Epoxy, Hot Melt 등 사용하는 접착 시스템을 확인합니다.

양면테이프

사용하는 테이프의 제조사와 제품번호를 확인합니다.

도장

사용하는 도료의 종류와 건조조건을 확인합니다.

현재 문제

초기 접착력 부족인지, 장기 박리인지, 열이나 습기에 노출된 후 발생하는 문제인지 확인합니다.

이 정보가 많을수록 적합한 프라이머와 적용방법을 찾는 데 도움이 됩니다.

18. SP-200과 코로나·플라즈마·화염처리

PE·PP의 접착력을 높이는 방법은 화학적 프라이머만 있는 것이 아닙니다.

산업현장에서는 다음과 같은 표면처리 기술도 사용합니다.

Corona Treatment

Plasma Treatment

Flame Treatment

Chemical Primer Treatment

각 방식에는 장단점이 있습니다.

대량의 연속 필름 생산에서는 코로나처리가 적합할 수 있고, 복잡한 3차원 사출제품에서는 공정 조건에 따라 다른 방법이 필요할 수 있습니다.

따라서 SP-200 프라이머가 모든 물리적 표면처리를 무조건 대체한다고 표현해서는 안 됩니다.

실제 제품과 생산라인에 적합한 방식을 선정해야 합니다.

19. 이런 고객에게 SP-200 PE-PP 프라이머를 추천합니다

다음과 같은 문제를 겪고 있다면 에스온에 상담해 보십시오.

"PP에 양면테이프가 잘 붙지 않습니다."

"PE에 접착제가 잘 붙지 않습니다."

"PP 사출제품에 도장하면 페인트가 벗겨집니다."

"PE 제품에 라벨이 자주 떨어집니다."

"PP 표면처리제를 찾고 있습니다."

"PE Primer를 찾고 있습니다."

"PE-PP 겸용 프라이머가 필요합니다."

"폴리올레핀 접착증진제를 찾고 있습니다."

"플라스틱 표면처리제를 찾고 있습니다."

"SP-200을 공급할 업체를 찾고 있습니다."

"SP-200과 비슷한 PE-PP Primer를 찾고 있습니다."

"현재 사용 중인 PE-PP 프라이머를 대체하고 싶습니다."

이러한 검색과 문의가 실제로 에스온 홈페이지의 SP-200 제품 페이지로 연결되도록 페이지를 구성하는 것이 중요합니다.

20. 에스온의 SP-200 PE-PP 프라이머 공급 및 상담

에스온(S-ON)은 산업용 화학제품 및 기능성 소재를 공급하며 SP-200 PE-PP 프라이머, PE Primer, PP Primer, Polyolefin Primer, PE-PP 표면처리제 및 접착증진제 관련 상담을 진행합니다.

단순히 제품을 찾는 고객뿐만 아니라,

PE-PP 접착불량

PP 양면테이프 접착불량

PE 라벨 접착불량

PP 도장불량

플라스틱 인쇄 접착불량

등의 문제를 해결하기 위한 제품 적용 가능성도 함께 검토할 수 있습니다.

21. 에스온에 문의할 때 준비하면 좋은 자료

보다 정확한 상담을 위해 아래 정보를 준비해 주십시오.

사용 중인 플라스틱 재질

PE 또는 PP의 정확한 Grade

접착하려는 상대 소재

사용 중인 접착제 제품명

양면테이프 제품명

도료 또는 잉크 종류

현재 사용 중인 프라이머

기존 제품의 SDS

기존 제품의 TDS

현재 발생하는 불량내용

사용온도

사용환경

필요한 월 사용량

포장단위

기존 표면처리 공정

이 정보를 바탕으로 SP-200 적용 가능성 및 관련 PE·PP 프라이머 제품을 보다 구체적으로 검토할 수 있습니다.

22. SP-200 관련 핵심 키워드

SP-200

SP200

SP-200 Primer

SP-200 프라이머

SP-200 표면처리제

SP-200 PE PP Primer

SP-200 PE·PP 프라이머

SP-200 PE·PP 표면처리제

PE Primer

PP Primer

PE PP Primer

PE·PP Primer

PE 프라이머

PP 프라이머

PE·PP 프라이머

PE 표면처리제

PP 표면처리제

PE·PP 표면처리제

Polyethylene Primer

Polypropylene Primer

Polyolefin Primer

Polyolefin Surface Treatment Agent

Polyolefin Adhesion Promoter

PE Adhesion Promoter

PP Adhesion Promoter

PE 접착증진제
PP 접착증진제
폴리올레핀 접착증진제
난접착 플라스틱 프라이머
플라스틱 표면처리제
양면테이프 프라이머
PP 양면테이프 프라이머
PE 양면테이프 프라이머
PP 접착 전처리제
PE 접착 전처리제
PP 사출물 프라이머
PE 사출물 프라이머
자동차 PP 프라이머
에스온 SP-200
에스온 PE PP 프라이머
에스온 표면처리제

23. SP-200 | PE·PP 프라이머 · 표면처리제

SP-200 PE·PP 프라이머 및 표면처리제는 PE(Polyethylene), PP(Polypropylene) 등 접착이 어려운 폴리올레핀계 플라스틱에 접착제, 양면테이프, 도료, 잉크 및 코팅제 등을 적용하기 전에 사용하는 표면처리 및 접착증진용 제품입니다.

PE·PP 소재의 접착력 개선, 양면테이프 부착, 플라스틱 도장, 코팅 및 각종 산업용 접착공정에 적용 가능성을 검토할 수 있습니다.

에스온(S-ON)은 SP-200, PE Primer, PP Primer, PE·PP 표면처리제, Polyolefin Primer 및 플라스틱 접착증진제 관련 제품의 공급과 적용 상담을 진행합니다.

24. SP-200 PE·PP 프라이머·표면처리제 | PE Primer·PP Primer | 에스온

SP-200 PE·PP 프라이머 및 표면처리제 전문 공급. PE·PP 등 난접착성 폴리올레핀 플라스틱의 접착, 양면테이프, 도장, 코팅 및 인쇄를 위한 PE Primer, PP Primer, Polyolefin Adhesion Promoter 적용 상담 | 에스온(S-ON)

권장 URL

<https://s-on.co.kr/products-adhesive.html>

SP-200 PE·PP 접착 프라이머(표면처리제) 전문 공급 | 에스온(S-ON)

SP-200 PE PP 접착 프라이머(표면처리제) 에스온

25. 에스온 핵심 문장

SP-200 PE·PP 접착 프라이머(표면처리제)를 찾고 계신가요? 에스온은 PE·PP 등 난접착성 폴리올레핀 플라스틱의 접착력 향상을 위한 SP-200, PE Primer, PP Primer, Polyolefin Primer 및 PE·PP Surface Treatment Agent 관련 제품을 공급·상담합니다. 양면테이프 접착, 산업용 접착제, 자동차 PP 부품, PE·PP 사출물, 플라스틱 도장·코팅·인쇄 등 다양한 분야의 표면처리 및 접착성 개선을 위

한 적용 가능성을 상담해 보십시오.

26 핵심 정리

SP-200 = PE·PP 프라이머 / 표면처리제

PE Primer = PE 접착 전처리 및 접착증진

PP Primer = PP 접착 전처리 및 접착증진

Polyolefin Primer = PE·PP 등 폴리올레핀용 프라이머

주요 목적 = 접착·양면테이프·도장·코팅·인쇄 등의 접착성 향상

공급 및 적용 상담 = 에스온(S-ON)

PE 또는 PP가 잘 붙지 않아 고민하고 계신다면 SP-200 PE·PP 프라이머 및 표면처리제의 적용 가능성을 에스온과 상담해 보십시오.

SP-200 · PE Primer · PP Primer · PE·PP 프라이머 · PE·PP 표면처리제 · Polyolefin Primer · Polyolefin Adhesion Promoter · PE 접착증진제 · PP 접착증진제 · 양면테이프 프라이머 · 플라스틱 표면처리제 | 에스온(S-ON)

Technical Data Sheet(TDS)

Product Name: SP-200 PE·PP 접착 프라이머(표면처리제)

■ 개요(CONCEPTIONS)

SP-200 PE·PP 접착 프라이머(표면처리제)는 고형성분이 함유된 용제형 일액형이며, 순간강력 접착제용 Primer로서 표면개질을 통하여 접착력을 향상시킨다. SP-200은 무색투명한 액체, 점도는 20cps이하로서 접착속도를 빠르게 하며, 일반적으로 접착력이 잘 나오지 않는 PE, PP, Urethane, Plastic, urethane, rubber, PVC 등에서 우수한 효과를 볼 수 있다. 위의 각종 소재 접착뿐만 아니라, 이를 이용한 전자부품재질에 응용하여 부가가치를 한층 더 할수 있는 유용한 전처리제용 Primer이다.

■ 특징(DESCRIPTIONS)

- ⊙ 표면개질을 통한 접착력 증가
- ⊙ 백화방지
- ⊙ 오염물질 세정

■ 용도(APPLICATTIONS)

- ⊙ PE, PP, Urethane, Plastic, Rubber, PVC 접착

■ 사용방법(ADHESIVE METHODS)

- ⊙ 피착제에 먼지등 이물질이 있을 경우 표면을 깨끗히 세척한다.

- PE, PP, Plastic, urethane, Rubber등의 재질쪽에 형겅이나 스프레이등으로 바른후 소정의 시간(5-10초 정도)동안 완전히 건조시킨다.
- 완전건조후 순간강력 접착제를 접착면에 바른후 가압하여 접착한다.
- 완전접착(경화)시간은 접착후 8시간이므로 임의로 이탈시키지 않도록 주의한다.

■ 포장단위(PACKING)

- Net 1ℓ/can, 4ℓ/can, 20ℓ/can